



MANUALE DI USO

Manuale R07

STAMPE ZOOTECHNICHE AZIENDALI

Ultima revisione 13 Giugno 2018

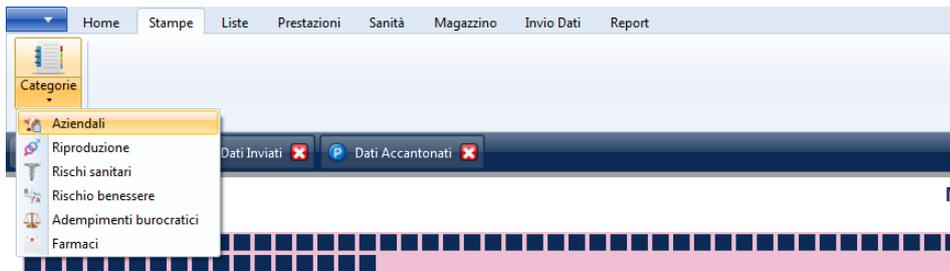
STAMPE ZOOTECHNICHE AZIENDALI

Le stampe zootecniche aziendali rappresentano i dati delle performance produttive, riproduttive, ed economiche della mandria.

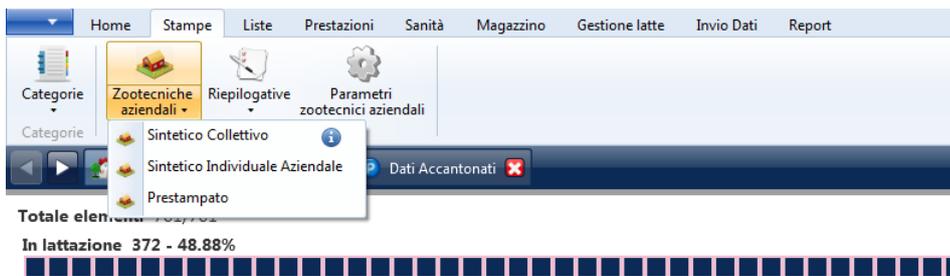
ACCESSO ALLE STAMPE ZOOTECHNICHE AZIENDALI

Nel menù **Stampe**

Nella Categoria **Aziendali**



Nell'icona **Zootecniche aziendali**



ELENCO DEI REPORT

Sintetico Collettivo: è una sintesi dei parametri aziendali elaborata per evidenziare le criticità delle performance produttive, riproduttive, sanitarie ed economiche. La spiegazione dettagliata è disponibile nel manuale ManR01 - SINTETICO COLLETTIVO E INDIVIDUALE.

Sintetico Individuale Aziendale: è la lista delle fattrici che entrano nel calcolo del sintetico collettivo in cui vengono riportati tutti gli indicatori utilizzati per l'elaborazione del sintetico collettivo. La lettura del sintetico individuale aiuta ad identificare le singole bovine che, con il loro comportamento anomalo, vanno a influenzare le performance produttive, riproduttive, sanitarie ed economiche dell'allevamento riportate nel sintetico collettivo. La spiegazione dettagliata è disponibile nel manuale ManR01 - SINTETICO COLLETTIVO E INDIVIDUALE.

Prestampato: è la scheda riepilogativa dei dati di controllo funzionale. E' uno dei moduli ufficiali di AIA. Rappresenta il riepilogo della situazione aziendale ai fini del miglioramento genetico. I calcoli utilizzati nel prestampato sono conformi agli standard internazionali ICAR. Per questo motivo le logiche di inclusione dei capi e calcolo possono differenziarsi da altre stampe presenti nel gestionale

DETTAGLI

Prestampato: Scheda di riepilogo del controllo

Lista dei capi che hanno avuto almeno un parto (soggetti maturi). Sono riassunti i dati produttivi raccolti durante il controllo funzionale e le elaborazioni ufficiali (produzione effettiva, previsione di lattazione, equivalente maturo, capacità produttiva – vengono dati i riferimenti per i dettagli sulle modalità di calcolo). Il prestampato di AIA è un documento ufficiale e costituisce una certificazione delle produzioni aziendali, infatti nell'intestazione del modulo viene indicato l'ente emanatore (Associazione Italiana Allevatori) e lo Stamp di certificazione ICAR (International Committee for Animal Recording, attestante che la raccolta dati di AIA è conforme agli standard internazionali adottati dai paesi Europei e dal resto del mondo per partecipare alla Selezione). I controlli hanno lo scopo di realizzare in modo sistematico il rilevamento, la registrazione, la pubblicazione e la divulgazione dei dati tecnici necessari all'attività di incremento e di miglioramento della produttività animale e alla valorizzazione economica delle produzioni.

SOGGETTO		PRODUZIONE GIORNALIERA					PRODUZIONE EFFETTIVA					PREV. LATTAZ.			EQUIVALENTE MATURO			CAPACITA' PRODUTTIVA			OPERAZ. DA EFFETTUARE				
Razza	MATRICOLO	N. AZIENDALE	N. LATTE	LATTE KG	GRASSO %	PROTEINE %	CELLULE	GIORNI	LATTE KG	GRASSO %	PROTEINE %	PRGD. M.G. KG	LATTE KG	GRASSO KG	PROTEINE KG	LATTE KG	GRASSO KG	PROTEINE KG	LATTE %	GRASSO %	PROTEINE %				
02	4	128	4	26,8	5,04	3,43	65	254	7152	4,59	328	3,50	250	28,16	8075	384	285	8085	384	285	-17,0	1,0	-5,6	F	
02	3	136	4	38,2	3,12	2,99	34	22	840	3,10	26	2,98	25	38,18	GLI			GLI						24/10	F
02	5	137	2	ULT.	CONTR	OLLO	03/12	2015							10886	375	333	11346	390	342	16,4	2,6	13,2	25/10	A
02	6	138	3	ULT.	CONTR	OLLO	03/12	2015							5334	247	181	5613	257	187	-42,3	-32,3	-38,0	16/3	D
02	4	139	4	34,1	3,38	3,45	82	171	6645	3,97	264	3,18	211	38,86	9801	381	327	9847	384	327	1,0	1,0	8,2		F
02	7	140	3					201	4945	4,06	201	3,15	156	24,60	7160	298	231	7716	320	244	-20,8	-15,7	-19,2	13/10	F

Capi inclusi: tutte le fattrici presenti in stalla al giorno del controllo funzionale.

Filtri e ordinamento stampa:

The screenshot shows the 'Prestampato' window with the following elements:

- Data da:** 12/06/2017
- Data a:** 12/06/2018
- Selezione controllo funzionale:** A table with columns 'Data' and 'Tipo'.

Data	Tipo
<input type="checkbox"/>	22/05/2018 CF Bovini da Latte AT43UY
<input type="checkbox"/>	23/04/2018 CF Bovini da Latte AT43UY
<input type="checkbox"/>	21/03/2018 CF Bovini da Latte AT43UY
<input type="checkbox"/>	22/02/2018 CF Bovini da Latte AT43UY
<input type="checkbox"/>	22/01/2018 CF Bovini da Latte AT43UY
<input type="checkbox"/>	19/12/2017 CF Bovini da Latte AT43UY
<input type="checkbox"/>	23/11/2017 CF Bovini da Latte AT43UY
<input type="checkbox"/>	23/10/2017 CF Bovini da Latte AT43UY
- Campi:** A list of fields to be included in the printout: Matricola, Prod. Latte, Cellule, gg Latt, Cap.Prod., EVM, Latte Conv., LS.
- Ordinamento:** A list of sorting criteria: Razza, Numero Aziendale.
- Buttons:** 'Annulla' and 'Ok'.

Data: è possibile selezionare una qualsiasi delle date dei controlli funzionali, nel riquadro vengono visualizzate le date che rientrano nell'intervallo **Data da** – **Data a**, con l'indicazione del metodo di controllo¹. Il sistema propone l'ultimo anno a partire dalla data di visualizzazione. Se si cambia l'intervallo si

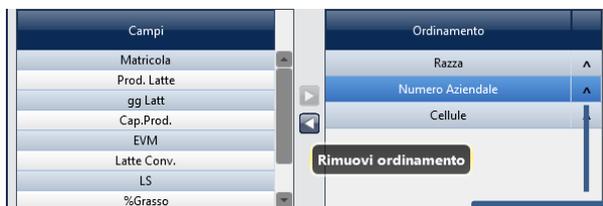
¹ Le codifiche dei metodi di controllo si trovano nel manuale Man014 - CODIFICHE E AGGIORNAMENTO CODIFICHE

deve cliccare sulla lente di ingrandimento per applicare il filtro. Se si clicca direttamente Ok senza selezionare nulla, il sistema propone la data dell'ultimo controllo funzionale.

Campi – Ordinamento: spostando i campi dalla colonna Campi alla colonna Ordinamento si modifica l'ordinamento dei capi sul prestampato. L'ordinamento ufficiale è Razza e Numero Aziendale (ossia quello proposto dal sistema). Per spostare i campi si deve evidenziare la riga e poi cliccare sulla freccetta.



Aggiunge Cellule nell'ordinamento



Rimuove Numero Aziendale dall'ordinamento

Cambia l'ordinamento da crescente a decrescente

Intestazione:

ASSOCIAZIONE ITALIANA ALLEVATORI
Ente Morale - D.P.R. 1051 del 27/10/1950
Ufficio Centrale Controlli Produttività Animali
D.M. Ministero delle Politiche Agricole e Forestali n° 21157 del 18/4/2000

SCHEDA DI RIEPILOGO DEL CONTROLLO BOVINI DA LATTE

Foglio N. 1 di 18

ICAR CERTIFICATE OF QUALITY Exp. 07/2018

COD. AUA ALLEVAMENTO INDIZIO ZONA

COMUNE LOCALITA' Ing. stalla

DI: COGNOME - Nome / RAGIONE SOCIALE Cod. CONTROLLORE/1

DATA ULT. CONTROLLO 22-05-2018

TIPO CONTROLLO AT43UY

SIST. MUNG. ELAB. N. 2018/099

COD. AUA – ALLEVAMENTO: identificazione dell'allevamento (Codice AUA: codifica interna del Sistema Allevatori)

Cod. CONTROLLORE/I: codifica del controllore/i che ha eseguito il controllo funzionale

FOGLIO N.: numero di pagina

ZONA: codice zona omogenea

Ing. stalla: M/P/S, Mattina, Pomeriggio, Sera

DATA ULT. CONTROLLO: data del controllo a cui si riferiscono i dati

TIPO CONTROLLO: metodo di controllo funzionale²

SIST. MUNG.: sistema di mungitura

ELAB. N.: numerazione ufficiale AIA

Lista fattrici

Razza	SOGGETTO		PRODUZIONE GIORNALIERA				PRODUZIONE EFFETTIVA				PREV. LATTAZ.			EQUIVALENTE MATURO			CAPACITA' PRODUTTIVA			OPERAZ. DA EFFETTUARE					
	MATRICOLO	NOME	N. AZIENDA	N. LATT.	LATTE	GRASSO	PROTEINE	CELLULE	GIORNI	LATTE	GRASSO	PROTEINE	PROD. M.G.	LATTE	GRASSO	PROTEINE	LATTE	GRASSO	PROTEINE						
00	IT004990658927	PANTERA	759	6	30,6	3,79	3,64	3497	159	5246	4,69	246	3,66	192	32,99	8303	372	310	8213	370	309	-22,6	-9,5	-14,1	F
00	IT004991300971	ULIVA	1355	2	24,6	3,08	3,59	200	287	11338	3,52	399	3,19	362	39,51	11654	411	374	13027	447	411	22,6	9,2	14,1	22/7 A
01	IT004991356622	CASCINA GIOBBI	1433	2	18,6	2,23	3,92	2922	164	4710	3,86	182	3,67	173	28,72	6532	226	248	7141	245	271				10/12 A
02	IT004990113480	CASCINA GIOBBI	377	9	24,6	5,69	4,12	73	482	15920	4,18	665	3,67	585	33,03	11637	451	406	12087	471	424	-6,6	-2,4	4,6	3/12 A
02	IT004990589433	CASCINA GIOBBI	656	7	ASCIU	TTA	08/03	/2018								12197	378	407	12437	383	413	-3,9	-20,7	1,9	12/6 P
02	IT004990658884		735	6	30,6	3,48	2,93	181	225	10241	3,57	366	2,66	272	45,52	11890	431	325	12424	445	336	-4,0	-7,8	-17,0	29/8 A

Razza: codice razza

Matricola, Nome, N. Azienda: identificativi della fattrice

N. Latt.: numero di lattazione, numero della lattazione in corso o appena chiusa se il capo è in asciutta

PRODUZIONE GIORNALIERA³: kg. Latte (litri per ovini e caprini), % grasso, % proteine, n. cellule (x1000/dl).

Alle percentuali di grasso e proteina sono applicati dei limiti di accettazione. Se la percentuale ricade fuori i limiti, il valore viene comunque esposto nello stampato anche se non viene utilizzato nei calcoli

² Le codifiche dei metodi di controllo si trovano nel manuale Man014 - CODIFICHE E AGGIORNAMENTO CODIFICHE

³ La descrizione del calcolo del latte, grasso e proteina giornaliera si trovano nel manuale ManR06 - STAMPE E GRAFICI INDIVIDUALI

(calcolo della lattazione, previsione ed equivalente maturo, ma anche medie del piede del prestampato). I campi della produzione giornaliera restano vuoti se la fattrice è in asciutta o se ci sono altri motivi di mancata registrazione della produzione. Se il campo è vuoto senza alcuna nota allora il capo ha chiuso la lattazione tra l'ultimo e il penultimo controllo (ultimo intercontrollo). Altrimenti può riportare una delle seguenti note:

DATA PARTO *data*; DATA ABORTO *data*: indica la data dell'ultimo parto o aborto tardivo, in questo caso la lattazione non viene calcolata in quanto la distanza tra la data parto e la data primo controllo è maggiore di quanto previsto dal disciplinare. In questo caso la fattrice non avrà una lattazione certificata.

ASCIUTTA *data*: indica la data dell'asciutta, in questo caso la lattazione è terminata da almeno due controlli funzionali. Quando la lattazione termina nell'ultimo intercontrollo non vengono messe note ma i campi restano semplicemente vuoti.

ULTIMO CONTROLLO *data*: indica la data dell'ultimo controllo funzionale, in questo caso le produzioni successive alla data indicata non vengono utilizzate nel calcolo della lattazione in quanto la distanza dall'ultimo controllo funzionale è maggiore di quanto previsto dal disciplinare. Se la fattrice è in lattazione il controllore registra il latte ma non viene riportato sul prestampato. La produzione viene utilizzata negli altri report non ufficiali. In questo caso la fattrice avrà una lattazione certificata fino all'ultimo controllo utile.

ALPEGGIO: indica che la fattrice è in alpeggio e quindi non può essere controllata. In questi casi il calcolo della lattazione avviene attraverso l'applicazione di uno specifico metodo.

PRODUZIONE EFFETTIVA: è il calcolo della lattazione dal parto alla data del controllo o alla data di asciutta convenzionale⁴. Solo al primo controllo dopo l'asciutta viene riportata la produzione effettiva totale. Negli altri casi i campi restano vuoti.

Giorni: intervallo in giorni dal parto alla data del controllo funzionale (spesso indicato con la sigla DIM days in milk, oppure GIM giorni in mungitura o GGL giorni di lattazione). Solo nel primo controllo dopo l'asciutta viene riportato l'intervallo in giorni dal parto alla data dell'asciutta convenzionale (durata effettiva della lattazione).

Latte (kg/lt): quantità totale di latte prodotta dal parto alla data del controllo funzionale o all'asciutta convenzionale (solo al primo controllo controllo dopo l'asciutta) calcolato con il Test Interval Method⁴.

Grasso: quantità totale di grasso (kg) prodotta dal parto alla data del controllo funzionale o all'asciutta convenzionale (solo al primo controllo controllo dopo l'asciutta) calcolato con il Test Interval Method⁴. La percentuale è calcolata come rapporto tra kg grasso e kg latte. Nel caso degli ovi-caprini i litri di latte vengono convertiti in kg di latte prima di effettuare il rapporto.

Proteine: quantità totale di proteine (kg) prodotte dal parto alla data del controllo funzionale o all'asciutta convenzionale (solo al primo controllo controllo dopo l'asciutta) calcolato con il Test Interval Method⁴. La percentuale è calcolata come rapporto tra kg proteine e kg latte. Nel caso degli ovi-caprini i litri di latte vengono convertiti in kg di latte prima di effettuare il rapporto.

Prod. M.G.: produzione media giornaliera calcolata come latte totale/giorni in lattazione.

PREV. LATTAZ.: previsione di lattazione. E' la stima della lattazione convenzionale⁴ che viene effettuata ad ogni controllo funzionale utilizzando il dato giornaliero per stimare la produzione della fattrice alla lunghezza standard. Se la lattazione effettiva supera la lunghezza standard, la previsione coincide con la lattazione convenzionale, altrimenti è la proiezione alla lunghezza standard. Quando la fattrice viene asciugata nel campo Previsione di Lattazione viene sempre riportata la previsione calcolata con la produzione dell'ultimo controllo funzionale prima dell'asciutta. La previsione non viene calcolata nei

⁴ L'asciutta convenzionale è definita nel manuale ManR06 - STAMPE E GRAFICI INDIVIDUALI

primi giorni di lattazione (nota GLL: giorni lattazione insufficienti) o se l'ordine di parto non è coerente con l'età della fattrice (nota OPE: ordine parto errato). La previsione di lattazione è un utile strumento che permette di valutare precocemente la produttività di una fattrice. La previsione permette però di confrontare fattrici dello stesso ordine di parto ed è influenzata da altri fattori individuali.

EQUIVALENTE MATURO: è il calcolo della lattazione alla lunghezza standard rapportata ad una fattrice matura, ossia ad un animale di riferimento. Il latte, i kg grasso e i kg proteina vengono corretti con dei coefficienti di calcolo⁴. Questa operazione assegna ad ogni fattrice un valore produttivo che la rende totalmente confrontabile con tutte le altre fattrici della stessa azienda. Permette il confronto solo tra soggetti all'interno della stessa azienda, non si deve mai utilizzare l'Equivalente Maturo, o peggio, la previsione di lattazione per affermare che una fattrice dell'allevamento "A" ha genotipo migliore di un'altra vacca dell'allevamento "B". E' uno strumento di management aziendale.

CAPACITA' PRODUTTIVA: viene espressa in scarti % rispetto alla media degli equivalenti maturi dell'ultimo controllo della stessa razza. Permette a colpo d'occhio di classificare la produttività di un animale rispetto alla media produttiva dell'allevamento. La capacità produttiva esprime quanto ogni singola fattrice produce in più o in meno rispetto all'Equivalente Maturo medio.

OPERAZIONI DA EFFETTUARE: vengono indicate le operazioni da effettuare in merito agli eventi riproduttivi di ogni singola fattrice. Le modalità di inserimento delle segnalazioni non seguono le logiche del gestionale, ma ereditano quelle tradizionali dei controlli funzionali. Di seguito la spiegazione delle note:

F = simbolo F con data (mm –gg): indica che la fattrice deve essere inseminata dopo la data indicata (ipotetico periodo volontario di attesa, per le bovine 56 giorni dopo il parto)
simbolo F senza data: indica che la fattrice deve essere inseminata, sono fattrici che non hanno ricevuto inseminazioni e sono oltre il periodo ipotetico di attesa.

D = Diagnosi di gravidanza e data dell'ultimo intervento fecondativo. Le fattrici dovrebbero essere sottoposte a diagnosi di gravidanza (per le bovine fino al 49° giorno dall'ultimo evento fecondativo), oppure se tornano in calore essere coperte o inseminate.

A = Asciutta. Indica che la fattrice ha ricevuto una fecondazione ed è trascorso un periodo minimo (per le bovine 77 giorni) dall'ultimo intervento fecondativo. La data di asciutta consigliata cade, per le bovine, 220 giorni dopo la fecondazione in modo da avere una durata della asciutta di circa 60 giorni.

P = Data presunta del parto. Indica che la fattrice è in asciutta e il prossimo evento atteso è il parto. Per le bovine il parto è fissato in 280 giorni dopo l'ultimo evento fecondativo.

PIEDE DEL PRESTAMPATO

LATTAZIONI		CONSISTENZA MANDRIA		PRODUZIONE MEDIA GIORNALIERA		PRODUZIONE TOTALE AL CONTROLLO				PESO VOLUME		MEDIA EQUIVALENTE SOGGETTO MATURO			N. NATI	
NUMERO MEDIO	LUNGHEZZA MEDIA	PRESENTI	CONTROLLATE	PRESENTI	CONTROLLATE	LATTE	GRASSO		PROTEINE		GRASSO	PROTEINE	LATTE	GRASSO		PROTEINE
							KG	%	KG	%	%	%	KG	KG	KG	
Frisona Italiana																
2,1	219	396	346	324	371	12836	477	3,77	428	3,35	3,89	3,46	12953	483	405	16
Jersey																
2,1	235	11	10	241	265	265	12	4,36	10	3,92	4,50	4,05	9785	451	353	0
MEDIE ABIBENDALI																
2,1	219	420	359	314	367	13175	491	3,78	441	3,37	3,90	3,48	12838	481	403	16
ANALISI CAMPIONI DI MASSA																
3,69	3,36	4,84		125	178								19,74			
% GRASSO	% PROTEINE	% LATTOSIO	CELLULE SOMATICHE ULTIMO CONTROLLO	CELLULE SOMATICHE MEDIA GEOMETRICA	ACIDITA' ULTIMO CONTROLLO	ACIDITA' MEDIA GEOMETRICA	CARICA BATTERICA ULTIMO CONTROLLO	CARICA BATTERICA MEDIA GEOMETRICA	UREA	INIBENTI	SPORIGENI					

Riporta i dati riepilogativi del controllo. Vengono riportate le medie per razza e la media generale. La media per razza viene pubblicata solo se ci sono almeno 5 capi controllati.

LATTAZIONI

Numero medio: ordine di parto medio delle fattrici presenti

Lunghezza media: lunghezza media di lattazione delle fattrici controllate

CONSISTENZA MANDRIA

Presenti: numero di fattrici presenti in allevamento al giorno del controllo

Controllate: numero fattrici che hanno avuto la registrazione della produzione

PRODUZIONE MEDIA GIORNALIERA

Presenti: latte totale sui capi presenti (non viene indicata la cifra decimale, quindi va diviso per 10)

Controllate: latte totale sui capi controllati (non viene indicata la cifra decimale, quindi va diviso per 10)

PRODUZIONE TOTALE AL CONTROLLO

Latte: somma latte controllato

Grasso: somma kg e valore percentuale

Proteine: somma kg e valore percentuale

PESO VOLUME

Grasso: percentuale grasso sul volume di latte

Proteine: percentuale proteine sul volume di latte

MEDIA EQUIVALENTE SOGGETTO MATURO

Latte, Grasso, Proteine: media degli equivalenti maturi esposti nel prestampato

N. NATI

Numero nati nell'intercontrollo

ANALISI CAMPIONI DI MASSA

Solo se viene effettuato il campione di massa. Le medie geometriche vengono calcolate sugli ultimi 6 controlli.